

### Vitamin D+K2

Vitamin D3 und K2 in flüssiger Form

Vitamin D+K2 enthält in einem Tropfen 12,5 µg (500 I.E.) Vitamin D3, 100 µg K2 und gemischte Tocopherole gelöst in mittelkettigen Triglyceriden. Die flüssige Form ermöglicht eine einfache und genaue Anwendung.

Vitamin D trägt zur Aufrechterhaltung normaler Knochen und Zähne und zur normalen Absorption/Verwertung von Calcium und Phosphor sowie zur Aufrechterhaltung eines normalen Calciumspiegels im Blut bei. Es trägt zur normalen Funktion des Immunsystems und einer gesunden Entzündungsreaktion bei.

Vitamin K trägt zur Aufrechterhaltung normaler Knochen und zur normalen Blutgerinnung bei.

Die meisten gebräuchlichen Vitamin-D-Grundstoffe enthalten Konservierungsmittel wie BHT und tierische Fette zur einfacheren Verarbeitung. Thorne Research ist einer der wenigen Produzenten, die über eine eigene Forschungs- und Herstellungsabteilung verfügen, in der dieses reine Vitamin-D-Produkt gefertigt wird. Es werden gemischte Tocopherole als Antioxidans und mittelkettige Triglyceride aus Palmkernöl als Trägersubstanz verwendet. Es sind keine Soja- oder Sesamöle enthalten.

Vitamin D+K2 (bisher Vitamin D/K2 Liquid) von Thorne ist nicht nur außergewöhnlich effektiv, sondern durch seine spezielle Form stellt es auch sicher, dass die Aufnahme anderer Supplemente nicht beeinträchtigt wird.



Inhaltsstoff	1 Tropfen	empf. Tagesdosierung 2 Tropfen	
	Menge	Menge	NRV*
Vitamin D (als Cholecalciferol)	12,5 µg	25 µg	500%
entsprechend Vitamin D3	500 IE	1000 IE	
Vitamin K2 (Menachinon, MK-4)	100 µg	200 µg	267%

### Zutaten

Mittelkettige Triglyceride (pflanzlich, Trägerstoff), gemischte Tocopherole (Antioxidans), Vitamin K, Vitamin D

### Verzehrempfehlung:

1-3 x täglich 2 Tropfen, wenn nicht anders empfohlen. Zur Tropfenentnahme Flasche senkrecht umdrehen. Kann dem Essen oder Getränken hinzugefügt werden. Nicht im Kühlschrank lagern.

### Hinweis:

NICHT geeignet bei gleichzeitiger Einnahme von Antikoagulantien. Nicht geeignet für Kinder unter 10 Jahren. Nahrungsergänzungen stellen keinen Ersatz für eine ausgewogene Ernährung dar. Die empfohlene Tagesdosis sollte nicht überschritten werden. Schwangere und stillende Frauen sowie Personen, die Medikamente einnehmen, sollten Nahrungsergänzungsmittel nur nach ärztlicher Rücksprache einnehmen. Nahrungsergänzungsmittel ausserhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Bei Raumtemperatur und trocken lagern.

Packungsgröße	Orig.Nr.	€ **	PZN	Stand	Hersteller
---------------	----------	------	-----	-------	------------

30 ml (ca. 1200 Tr.)	KD500	30 ml	18310072	05/2023	Thorne Research (US)
-------------------------	-------	-------	----------	---------	----------------------

\*NRV: Nährstoffbezugswerte laut LMIV (1169/2011/EU)

\*\* e : Nettofüllmenge

Diese Information stellt keine medizinische Beratung dar. Bei Fragen zu Ihrer Gesundheit kontaktieren Sie bitte Ihren Arzt, Therapeuten oder Apotheker.

CentroSan B.V., Jan Campertstraat 11A, 6416 SG Heerlen (NL) T +31-45-20 83 400

Deutschland: T +49-40-30 68 44 40, F +49-40-30 68 44 68, [www.centrosan.com](http://www.centrosan.com), [info@centrosan.com](mailto:info@centrosan.com)